



گروه مهندسی
صباالکترونیک

پلاسمای اینورتری سه فاز ۱۶۰ آمپری PL-INV-160 PLUS



همگام با تکنولوژی روز دنیا • سرعت بالای برش • دارای نمایشگر LCD پیشرفته



ویژگی‌های کلی

سرعت بالای برش
دارای نمایشگر LCD پیشرفته
حفاظت در برابر اضافه بار - اضافه دما
دارای حالت 2T/4T
طراحی شده بر اساس استانداردهای ISO, IEC, CE
قابلیت برش انواع فلزات هادی (آهن، آلومینیوم، استنلس استیل و...)
کیفیت بسیار بالای برش، طول عمر بالا ترالکتروود و نازل و کنترل پیوسته جریان برش
استفاده از تکنولوژی INVERTER جهت کاهش مصرف برق
دارای وزن و ابعاد مناسب
قوس بسیار پایدار با پهنای کم و تمرکز بالا جهت افزایش سرعت برش و پایین آوردن پرتی عرض برش
مصرف برق بهینه به علت استفاده از تکنولوژی اینورتر

مشخصات ویژه

ارائه شده در دو مدل هوا خنک و آب‌خنک
امکان نصب بر روی میزهای برش CNC و قابلیت اتصال به مدار فرمان CNC جهت دریافت دستورات لازم
قابلیت ارسال فیدبک از سیگنالهای خروجی جهت تعیین میزان فاصله و کنترل ارتفاع به صورت دقیق
امکان تشخیص هوشمند پایدار شدن قوس اولیه بر روی قطعه کار جهت شروع اتوماتیک فرآیند برش در CNC
امکان برش و تریگر شدن در حالت‌های اتوماتیک و دستی
تنظیم خروجی دستگاه برای برشکاری در حالت‌های استاندارد
حالت PERFORATED جهت برش صفحات مشبک و توری شکل
حالت GOUGNIG جهت ایجاد خراشهای عمیق برای ایجاد شیار یا اصلاح عیوب جوشکاری با استفاده از تکنولوژی پلاسما به عنوان یک تکنولوژی نو ظهور در صنعت کشور و تکنولوژی روز در صنعت جهان
امکان تنظیم قوس اولیه در حالت HF یا HV
استفاده از بهترین مواد اولیه و به روزترین تکنولوژی پلاسمای موجود در دنیا در ساخت این دستگاه
قوس اولیه کوتاه و ایمن و در نتیجه کاهش آسیب‌های احتمالی به اپراتور دستگاه

محل استفاده

امکان استفاده در صنایع مختلف کشور از قبیل نفت، گاز، پتروشیمی، صنایع شیمیایی، صنایع خودرو سازی، کشتی سازی، صنایع هوایی، ساخت مخازن، سازه‌های فلزی و...

خانواده برش پلاسما

PLASMA CUTTING Series





مشخصات فنی

Input power	• 3 phase AC 380V±15% 50Hz
Rated input capacity (KVA)	• 29.2
Power factor	• 0.9
Rated open circuit voltage (V)	• 310
Rated maximum output (A/V)	• 160/144
Cutting current (A)	• 30~160
Output characteristic	• CC (CONSTANT CURRENT)
Arc ignition mode	• Non-contact
Quality cutting thickness (mm)	• 40 (carbon steel)
Maximum cutting thickness (mm)	• 60 (carbon steel)
Recommended cutting pressure (Kg/cm ²)	• 4~6
operating temperature range (°C)	• -10~+40
Storage temperature range (°C)	• -25~+55
Humidity (%)	• ≤90% (no water condense)
Protection Class	• IP21S
Cooling mode	• Forced air cooling
Rated duty cycle (%)	• 60
Insulation grade	• H





گروه مهندسی
صبا الکتریک

SABA ELECTRIC
Engineering Group

حرفه‌ای انتخاب کنید
CHOOSE PROFESSIONALLY

دفتر مرکزی و کارخانه

اصفهان، شهرک صنعتی دولت آباد
خیابان بهارستان (شماره ۴۶)



صفحه معرفی دستگاه
PL-INV-160PLUSWC



صفحه معرفی دستگاه
PL-INV-160PLUS

app.sabaweld.com