



SABA
ELECTRIC

Handheld Fiber Laser Welding & Cleaning System

LASER Series

AS 1504 RM
AS 2004 RM
AS 3004 RM





SABA
ELECTRIC

Endless Current of
Innovation



صنعت را با نور متحول کن
LASER MASTER Series



**SABA
ELECTRIC**

LASER Series

AS 1504 RM
AS 2004 RM
AS 3004 RM



ویژگی‌های عمومی

- ۱ قابلیت کار در حالت جوشکاری (Welding)، برشکاری (Cutting) و تمیزکاری (Cleaning)
- ۲ صفحه نمایش تمام لمسی همراه با نقاب محافظ با امکان تنظیم رنج وسیعی از پارامترهای مختلف
- ۳ دارای سیستم وایر فیدر قدرتمند همراه با صفحه نمایش تمام لمسی
- ۴ دقت، ظرافت و سرعت بالا در فرآیندهای جوشکاری، برش و تمیزکاری دستگاه
- ۵ ایمنی بالای کاربر در حین استفاده از دستگاه لیزر
- ۶ دارای حافظه برای ذخیره کردن پارامترهای مختلف
- ۷ دارای بدنه مستحکم
- ۸ دارای مدارات پیشرفته محافظ ولتاژ برق ورودی
- ۹ دارای سیستم خنک کننده قوی برای جلوگیری از افزایش دمای منبع لیزر و هد
- ۱۰ مجهز به نگهدارنده رابط فیبرنوری و هد
- ۱۱ پک آماده به کار دستگاه شامل انواع نازل جوش و برش

ویژگیهای فنی دستگاه

- ۱ امکان جوشکاری در حالت های بدون سیم فیدر و با سیم فیدر
- ۲ امکان جوشکاری سریع فلزات با آلیاژهای مختلف
- ۳ امکان جوشکاری فلزات ناهمجنس
- ۴ ایجاد حداقل تنش حرارتی در فلزات و جلوگیری از تغییر شکل ورق های فلزی نازک
- ۵ استحکام بالا در جوشکاری در عین ظرافت
- ۶ جوشکاری آسان و مستحکم در فلزات با ضخامت کم
- ۷ کاربرد در طیف وسیعی از صنایع مختلف (پالایشگاه و خطوط لوله / گاز / نظامی / کشتی سازی / بهداشتی / غذایی / خودروسازی / لوازم خانگی / باتری سازی و زیور آلات)
- ۸ دارای راهنمای فارسی
- ۹ چندزبانه (انگلیسی، فارسی و...)



Endless Current of
Innovation

جوشکاری

- جوشکاری دقیق، یکنواخت، بدون تغییر شکل و بی نیاز از پردازش پس از کار
- قابلیت تنظیم در حالت پیوسته یا پالسی
- سازگار با فلزات همجنس و غیرهمجنس
- امکان انتخاب فوکوس و گاز محافظ متناسب با نوع کار

برشکاری

- برش صاف و سریع تا ضخامتهای مختلف با حداقل پلیسه
- امکان تغییر آسان نازل برای حالت برش
- استفاده از گاز محافظ همچون نیتروژن، آرگون و حتی هوای فشرده

تمیزکاری در عرض کم

- مناسب برای پاکسازی ناحیه جوشها، گوشه‌ها و لبه‌های باریک
- دقت فوق العاده برای نقاط حساس و جزئیات ظریف
- حذف متمرکز زنگ، رنگ و آلودگی بدون ایجاد آسیب به بافت فلزات



LASER Series

AS 1504 RM
AS 2004 RM
AS 3004 RM

Model	AS 1504 RM	AS 2004 RM	AS 3004 RM
Input power supply	AC220V ($\pm 10\%$) 50Hz	AC220V ($\pm 10\%$) 50Hz	3Ph AC380V ($\pm 5\%$) 50Hz
Input power	7 kW	8.5 kW	13.5 kW
Conduction type	Optical fiber	Optical fiber	Optical fiber
Laser type	Fiber laser	Fiber laser	Fiber laser
Central wavelength	1080 $\pm$ 10nm	1080 $\pm$ 10nm	1080 $\pm$ 10nm
Welding wire diameter	0.8/1/1.2/1.6	0.8/1/1.2/1.6	0.8/1/1.2/1.6/2
Welding gap range	$\leq$ Welding wire diameter	$\leq$ Welding wire diameter	$\leq$ Welding wire diameter
Operating mode	Continuous or Modulated	Continuous or Modulated	Continuous or Modulated
Output power	1500W	2000W	3000W
Operating Temperature Range	-10°C~40°C	-10°C~40°C	-10°C~40°C
	$\leq 7^\circ\text{C}$: Antifreeze should be used	$\leq 7^\circ\text{C}$: Antifreeze should be used	$\leq 7^\circ\text{C}$: Antifreeze should be used
Storage Temperature Range	-20°C~55°C	-20°C~55°C	-20°C~55°C
Humidity	$\leq 70\%$ at 40°C; $\leq 90\%$ at 20°C	$\leq 70\%$ at 40°C; $\leq 90\%$ at 20°C	$\leq 70\%$ at 40°C; $\leq 90\%$ at 20°C
Laser cooling	Water-cooled	Water-cooled	Water-cooled
Refrigerant	R-410A	R-410A	R-410A
Shield gas	Argon, Nitrogen	Argon, Nitrogen	Argon, Nitrogen
	Compressed Air (Cutting)	Compressed Air (Cutting)	Compressed Air (Cutting)
Gas pressure	Welding: $>3\text{bar}$	Welding: $>3\text{bar}$	Welding: $>3\text{bar}$
	Cutting: 4~7bar	Cutting: 4~7bar	Cutting: 4~7bar
Package dimensions (Source & Chiller)(LxWxH)	85x66x95 CM	85x66x95 CM	105x68x100 CM
Water tank capacity	13 L	13 L	13 L



app.sabaweld.com
info@sabaweld.com

تلفن تماس: ۰۳۱-۴۵۳۵
کدپستی: ۸۳۴۱۶۶۴۸۶۹

نشانی: اصفهان - منطقه صنعتی دولت آباد
ابتدای خیابان ۴۶ (بهارستان)